

Geschwindigkeitsmessgerät DTZ450

Handterminal zur Geschwindigkeitsmessung mit beleuchteter LCD-Anzeige. Menü geführte Programmauswahl und Eingabe von Parametern über eine Folientastatur mit taktilem Bedienung.

Über zwei eingebaute Lichttaster wird die Zeit gemessen, in der sich eine Außenkante der Drehtür durch den Erfassungsbereich der beiden optischen Sensoren bewegt.

Die Geschwindigkeit wird als Meter pro Sekunde mit einer Auflösung von Zentimetern auf dem Display angezeigt.



Technische Daten:

Versorgung	eingebauter NiMH Akkublock 6x1,2V 800mAh	
Betriebstemperaturbereich	0°C bis +50°C	
Gehäuse	Kunststoffgehäuse Bopla Serie ARTEB	
Schutzart	frontseitig IP54, sonst IP40	
Abmessungen	ca. L210 x B115 x H40 in mm	
Gewicht	ca. 650g	
Anschlüsse	Ladebuchse DIN45323 2,6mm	
Ladegerät	12VDC geregelt max. 1A	
Ladezeit	automatische Abschaltung nach ca. 14 Stunden und Umschaltung auf Erhaltungsladung, Anzeige „Akku geladen“	
Anzeige	LCD-Display 4 Zeilen je 20 Zeichen	beleuchtet
Messbereich	0,06m/s bis 2,00m/s	
Messrichtung	wählbar	
Lichttaster	IR-Reflextaster für 1cm bis 6 cm Meßabstand (max. 150mm), intern mit Potie einstellbare Hintergrundausbldung	
Meßgenauigkeit	1% vom Anzeigewert +/-1 Digit	

Automatische Geräteabschaltung nach ca. 15 Minuten Betriebszeit ohne Betätigung der Tastatur oder ohne die Erfassung neuer Messwerte.

Einschalten

grüne Taste „START“ drücken - Menü wird angezeigt

Funktionsauswahl im Menü

Messen

■ **F2 Messen** - Taste „F2“ drücken - „Messen“ wird angezeigt. Die Messrichtung, von links nach rechts, bzw. von rechts nach links, angezeigt durch einen Pfeil, kann durch Betätigung der Taste „F1“ umgeschaltet werden.

Das Gerät ist jetzt bereit einen Messwert zu erfassen, wenn im Abstand von 1cm bis 6cm vor den Lichttastern ein Reflektor bewegt wird.

Zur genauen Messung ist das Handterminal senkrecht (90°) zur Bewegungsachse des Reflektors auszurichten und dabei waagrecht und stabil zu lagern. Der sich bewegende und zu messende Reflektor soll zu beiden Lichttasteroberflächen den gleichen Abstand einhalten.

Bei Gegenständen mit schlechten Reflektionswerten ist z.B. mit hellem Klebeband oder weißem Etikett die Oberfläche entsprechend zu verändern.

Die errechnete Bewegungsgeschwindigkeit wird angezeigt in Meter pro Sekunde mit zwei Kommastellen.

Ist die Geschwindigkeit kleiner als 0,06 m/s erscheint in der Anzeige der Hinweis „overrun“ und es wird kein Messwert angezeigt.

Wenn die Bewegungsrichtung von entgegen der eingestellten Messrichtung verläuft wird ebenfalls „overrun“ angezeigt.

Kalibrieren

Taste „F3“ drücken - Anzeige Menü

■ **F2 ABSTAND** Bei Verwendung externer Sensoren, wird hier der Abstand der Geber zueinander, in mm, eingegeben.

Bei Verwendung der internen Sensoren, ist 65mm eingetragen. ACHTUNG: Der Abstand der Sensoren zueinander ist Teil der Geschwindigkeitsberechnung.

■ **F3 KALIBRIEREN** Vor den Lichttastern und parallel dazu von links nach rechts einen reflektierenden Gegenstand mit bekannter Bewegungsgeschwindigkeit vorbeiführen. Angezeigt wird die errechnete Geschwindigkeit links als Hexadezimalwert der gemessenen Zeit und rechts daneben als Geschwindigkeit mit drei Kommastellen.

Umrechnung des angezeigten Hexadezimalen Wertes in die gemessene Zeit in μs :

Zeit in μs = angezeigter Wert * 8 * 1,085069

Wenn die angezeigte Geschwindigkeit nicht der bekannten genauen Geschwindigkeit entspricht, so wird zum Kalibrieren der Anzeigewert einfach mit Hilfe der Tastatur überschrieben. Das Komma wird dabei nicht eingegeben !! sondern nur hintereinander die Zahlenwerte. Mit der Taste „ENTER“ übergibt man die aktuellen Werte. Danach erscheint die Anzeige „Kalibrieren/Speichern“, der neue Kalibrierwert wird im Mikroprozessor verrechnet und das Messgerät kehrt automatisch zurück ins Menü.

Sensor Test - Taste „F4“ drücken

Anzeige: RT1 = 0

RT2 = 0 erscheint.

RT1 steht für den linken Sensor, RT2 für den rechten Sensor. (mit Blick auf die lesbare Anzeige)

„0“ steht für „kein Reflektor vorhanden“

„1“ steht für „Reflektor vorhanden“

Zum Überprüfen der Sensorfunktion, der richtigen Erfassungszone und der Reflektorbeschaffenheit kann im Handbetrieb für jeden Sensor getrennt ein Funktionstest durchgeführt werden, indem ein entsprechender Reflektor vor den Sensoren bewegt wird. Mit einer beliebigen Funktionstaste kehren Sie ins Menü zurück.

Ausschalten/Laden - Taste „F5“ drücken

Anzeige wird dunkel, Gerät ist ausgeschaltet

Wird das Messgerät bei eingestecktem Ladekabel mit aktivem Ladegerät über die Funktion „F5“ ausgeschaltet, so erscheint in der Anzeige „Akku wird geladen“ und das Gerät ist je nach Ladezustand der NiMH Akkumulatoren bis zur automatischen Abschaltung nach ca. 14 Stunden im Ladebetrieb.

ASIG Elektronik GmbH
Kölner Straße 29
42781 Haan

Tel.: +49 (0) 2129 - 51564
Fax.: +49 (0) 2129 - 59925

info@asig-elektronik.de
www.asig-elektronik.de